



Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

Razão Social:

CNPJ:

Responsável pelo preenchimento:

Telefone:

Etanol Hidratado		Nota de Eficiência Energético-Ambiental (e CO2e/MJ)	
<b>Intensidade de Carbono (e CO2e/MJ)</b>	<b>37,6</b>	<b>Nota de Eficiência Energético-Ambiental (e CO2e/MJ)</b>	<b>49,9</b>
agrícola	34,0	Fonte Substituída: Gasolina	
industrial	1,0		<b>87,4</b>
transporte	1,9	Intensidade Ambiental	
uso	0,7		<b>57%</b>

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais			
Área total	18.392,66	ha	
Produção total colhida para moagem	1.107.832,05	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	1.107.832,05	t cana	
Tor de moagem vendida (ou outra)	71,00	kg/t cana	Unidade: 50,00%
Tor de moagem moagem	13,80	kg/t cana	
Palha recolhida (ou outra)		t palha	
Área Queimada			
Área queimada	18.392,66	ha	
Corretivos			
Calário calcílico		kg/t cana	
Calário dolomítico	12,00	kg/t cana	
Gesso	0,00	kg/t cana	
Fertilizantes Sintéticos			
Ureia	2,00	kg N/t cana	
Fosfato monoamônico (MAP)		kg N/t cana	
Fosfato monoamônico (MAP)		kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana	
Fosfato diamônico (DAP)		kg N/t cana	
Fosfato diamônico (DAP)		kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana	
Nitrato de amônio		kg N/t cana	
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)		kg N/t cana	
Amônio amônio		kg N/t cana	
Sulfato de amônio		kg N/t cana	
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)		kg N/t cana	
Superfosfato simples (SPF)	1,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana	
Superfosfato tripla (TSP)		kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana	
Cloro de potássio (CCl)	2,00	kg K <sub>2</sub> O/t cana	
Outros	esp/ct/ur	kg N/t cana	
Outros	esp/ct/ur	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana	
Outros	esp/ct/ur	kg K <sub>2</sub> O/t cana	
Fertilizantes Orgânicos/Organomats			
Vermis	0,00	kg N/t cana	Concentração de N: 0,00 g/N/t
Torta de Filtro (ou outra)	42,00	kg/t cana	Concentração de N: 2,80 g/N/t
Outros e Resíduo (ou outra)	20,00	kg/t cana	Concentração de N: g/N/t
Outros	esp/ct/ur	kg/t cana	Concentração de N: g/N/t
Outros	esp/ct/ur	kg/t cana	Concentração de N: g/N/t
Combustíveis e eletricidade			
Diesel - B5		l/t cana	
Diesel - B10	6,00	l/t cana	
Diesel - B5		l/t cana	Tor de biodiesel
Diesel - B10		l/t cana	taxa média
Diesel - B10		l/t cana	
Biodiesel - B100		l/t cana	
Gasóleo C		l/t cana	
Etanol hidratado		l/t cana	
Sistema de trator		litros/t cana	
Sistema de preparo		litros/t cana	
Eletricidade da rede - mix médio		kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	

Fase Industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos			
Quantidade de cana processada	1.185.002,88	t cana	
Quantidade de palha processada (ou outra)		t palha	
Rendimento Etanol Anilado		l/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	41,89	l/t cana	
Rendimento Açúcar	50,47	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializável		kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializável (ou outra)	10,60	kg/t cana	Unidade: 50,00%
Bagaço próprio			
Quantidade (ou outra)	211,09	kg/t cana	
Unidade	30,00		
Palha própria			
Quantidade (ou outra)		kg/t cana	
Unidade			
Bagaço de terceiros			
Quantidade (ou outra)		kg/t cana	
Unidade			
Distância de transporte		km	
Palha de terceiros			
Quantidade (ou outra)		kg/t cana	
Unidade			
Distância de transporte		km	
Caveco de madeira			
Quantidade (ou outra)	0,01	kg/t cana	
Unidade	30,000		
Distância de transporte	6,40	km	
Linha			
Quantidade (ou outra)		kg/t cana	
Unidade			
Distância de transporte		km	
Resíduos florestais			
Quantidade (ou outra)		kg/t cana	
Unidade			
Distância de transporte		km	
Etanol combustível			
Etanol hidratado próprio		l/t cana	
Etanol anilado próprio		l/t cana	
Bagaço próprio		litros/t cana	PCI do biogás
Bagaço de terceiros		litros/t cana	PCI do biogás
Eletricidade da rede - mix médio	0,71	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	

Fase de distribuição

Etanol anilado	
Redução	0,00%
Distribuição	0,00%
Fermentação	0,00%
Etanol hidratado	
Redução	0,00%
Distribuição	0,00%
Fermentação	0,00%

**A soma dos percentagens de distribuição deve ser igual a 100%**