RenovaCalc

RenovaBio

Instruções | Diretório

Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

Razão Social:	Usina Alto Alegre S.A - Açúcar e Álcool - Unidade Santo Inácio
CNPJ	48295562/0018-84
Responsável pelo preenchimento:	Renata Nobre
Telefone :	(18) 3229-2955

Etanol Hidratado

Intensidade de Carbono ($g\ CO_2eq/MJ$)	**22,3**	**Nota de Eficiência Energético-Ambiental ($g\ CO_2eq/MJ$)**	**65,1**
agrícola	18,7	Fóssil substituto: Gasolina	
industrial	1,0		87,4
transporte	1,9	Redução de emissões	
uso	0,7		74%

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	46.939,39	ha		
Produção total colhida para moagem	2.715.942,90	t cana		
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	2.715.942,90	t cana		
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	48,57	kg/t cana	Umidade	50,00%
Teor de impurezas minerais	5,50	kg/t cana		
Palha recolhida (base seca)		t palha		

Área Queimada

Área queimada	6.832,03	ha

Corretivos

Calcário calcítico		kg/t cana
Calcário dolomítico	13,15	kg/t cana
Gesso	3,31	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

	Ureia	0,46	kg N/t cana
	Fosfato monoamônico (MAP)	0,11	kg N/t cana
	Fosfato monoamônico (MAP)	0,57	kg P_2O_5/t cana
	Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
	Fosfato diamônico (DAP)	0,01	kg P_2O_5/t cana
	Nitrato de amônio	0,30	kg N/t cana
	Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)		kg N/t cana
	Amônia anidra		kg N/t cana
	Sulfato de amônio	0,14	kg N/t cana
	Nitrato de amônio e cálcio (CAN)		kg N/t cana
	Superfosfato simples (SSP)	0,08	kg P_2O_5/t cana
	Superfosfato triplo (TSP)		kg P_2O_5/t cana
	Cloreto de potássio (KCl)	1,27	kg K_2O/t cana
Outros	Adubo Foliar	0,00	kg N/t cana
Outros	Fosfato/Adubo Foliar	0,36	kg P_2O_5/t cana
Outros	Adubo Foliar	0,00	kg K_2O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

	Vinhaça	318,82	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
	Torta de Filtro (base úmida)	19,94	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
	Cinzas e fuligem (base úmida)	9,96	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	Cama de Frango	9,62	kg/t cana	Concentração de N	21,92	g N/kg
Outros	especificar		kg/t cana	Concentração de N		g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B8	0,24	L/t cana		
Diesel - B10	4,15	L/t cana		
Diesel - BX		L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	
Diesel - B20		L/t cana		
Diesel - B30		L/t cana		
Biodiesel - B100		L/t cana		
Gasolina C	0,00	L/t cana		
Etanol hidratado	0,14	L/t cana		
Biometano de terceiros		Nm^3/t cana		
Biometano próprio		Nm^3/t cana		
Eletricidade da rede - mix médio		kWh/t cana		
Eletricidade - PCH		kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana		
Eletricidade - eólica		kWh/t cana		
Eletricidade - solar		kWh/t cana		

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	2.715.942,90	t cana		
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha		
Rendimento Etanol Anidro	21,85	L/t cana		
Rendimento Etanol Hidratado	12,54	L/t cana		
Rendimento Açúcar	79,79	kg/t cana		
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	55,10	kWh/t cana		
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)		kg/t cana	Umidade	

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio

Quantidade (base úmida)	251,27	kg/t cana
Umidade	50,00%	

Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Lenha

Quantidade (base úmida)	0,07	kg/t cana
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	33,70	km

Resíduos florestais

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Óleo combustível	0,07	L/t cana			
Etanol hidratado próprio	0,00	L/t cana			
Etanol anidro próprio		L/t cana			
Biogás próprio		Nm^3/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm^3
Biogás de terceiros		Nm^3/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm^3
Eletricidade da rede - mix médio	0,95	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH		kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana			
Eletricidade - eólica		kWh/t cana			
Eletricidade - solar		kWh/t cana			

Fase de distribuição

Etanol anidro

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	
Ferroviário	

Etanol hidratado

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	
Ferroviário	