

Nome da Usina: Raizen Energia - Filial Santa Helena

CNPJ: 08.070.508/0094-77

Responsável pelo preenchimento: Gustavo Hernandez Loretti

Telefone: (15) 99698-3178

E-mail: gustavo.loretti@raizen.com

Etanol Anidro		Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
Intensidade de Carbono (g CO ₂ eq/MJ)	0,44	Intensidade de Carbono (g CO ₂ eq/MJ)	28,43	87,40
agrícola	0,00	agrícola	24,66	
industrial	0,00	industrial	1,18	
transporte	0,00	transporte	1,93	
uso	0,44	uso	0,66	
Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO ₂ eq/MJ)	86,96	Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO ₂ eq/MJ)	58,97	
Redução de emissões	99,50%	Redução de emissões	67,47%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	245.889,21	ha
Produção total colhida para moagem	12.774.301,27	t cana
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	4.310.644,74	t cana
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	120,97	kg/t cana
Teor de impurezas minerais	14,21	kg/t cana
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha
Umidade	59,75%	

Área Queimada

Área queimada	62.907,32	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico		kg/t cana
Calcário dolomítico		kg/t cana
Gesso		kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia		kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)		kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)		kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)		kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)		kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio		kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)		kg N/t cana
Amônia anidra		kg N/t cana
Sulfato de amônio		kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)		kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)		kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)		kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)		kg K ₂ O/t cana
Outros		kg N/t cana
Outros		kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros		kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça		L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	39,53	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	6,38	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	10-30-10 10-46-00 09-27-1	2,45	Concentração de N	4,17	g N/kg
Outros		0,00	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	0,00	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	0,00%
Diesel - B11	4,48	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	0,00	L/t cana		
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,00	L/t cana		
Etanol hidratado	0,06	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,02	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana		

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	4.354.393,60	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha
Rendimento Etanol Anidro		L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	30,77	L/t cana
Rendimento Açúcar	81,04	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	35,81	kg/t cana
Umidade	50,00%	

Combustíveis e eletricidade

Quantidade (base úmida)	261,16	kg/t cana
Umidade	50,00%	

Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana		
Umidade	<input type="text"/>			
Distância de transporte	<input type="text"/>	km		
Cavaco de madeira				
Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana		
Umidade	<input type="text"/>			
Distância de transporte	<input type="text"/>	km		
Lenha				
Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana		
Umidade	<input type="text"/>			
Distância de transporte	<input type="text"/>	km		
Resíduos florestais				
Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana		
Umidade	<input type="text"/>			
Distância de transporte	<input type="text"/>	km		
Óleo combustível	<input type="text"/>	L/t cana		
Etanol hidratado próprio	<input type="text"/>	L/t cana		
Etanol anidro próprio	<input type="text"/>	L/t cana		
Biogás próprio	<input type="text"/>	Nm ³ /t cana	PCI do biogás <input type="text"/>	MJ/Nm ³
Biogás de terceiros	<input type="text"/>	Nm ³ /t cana	PCI do biogás <input type="text"/>	MJ/Nm ³
Eletricidade da rede - mix médio	1,12	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	<input type="text"/>	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	<input type="text"/>	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	<input type="text"/>	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	<input type="text"/>	kWh/t cana		
Diesel - B10	<input type="text"/>	L/t cana		
Diesel - B11	0,08	L/t cana		
Diesel - B15	<input type="text"/>	L/t cana		
Diesel - BX	<input type="text"/>	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura <input type="text"/>	
Diesel - B20	<input type="text"/>	L/t cana		
Diesel - B30	<input type="text"/>	L/t cana		
Biodiesel - B100	<input type="text"/>	L/t cana		
Fase de distribuição				
Etanol anidro				
Rodoviário	<input type="text" value="100,00%"/>			
Dutoviário	<input type="text" value="0,00%"/>			
Ferrovário	<input type="text" value="0,00%"/>			
Etanol hidratado				
Rodoviário	<input type="text" value="100,00%"/>			
Dutoviário	<input type="text" value="0,00%"/>			
Ferrovário	<input type="text" value="0,00%"/>			