



ração produzido a partir de cana-de-açú



Nome da Usina: Itumbiara Bioenergia S/A CNPI: 08.517.600/0001-33 Responsável pelo preenchimento: Mariana Santos Ribeiro Telefone: (+55) 17 3844-9100 - ramal: 6093 E-mail: mariana.ribeiro@bpbungebio.com.br Etanol Anidro Etanol Hidratado ssil substituto: Gasolina 87,40 Intensidade de Carbono Intensidade de Carbono 21,38 21.73 (g CO₂eq/MJ) (g CO<sub>2</sub>eq/MJ) agrícola 1,45 1,80 0,44 industrial industrial 1,45 Nota de Eficiência Energético-Nota de Eficiência Energético-66,02 65,67 Ambiental Ambiental (g CO₂eq/MJ) (g CO₂eq/MJ) Redução de emissões 75,13% Fase agrícola - Dados Consolidados Informações gerais ha Produção total colhida para moagem 8.082.409,76 7.811.649,97 t cana Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível t cana Teor de impurezas vegetais (base úmida) Teor de impurezas minerais Palha recolhida (base seca) kg/t cana kg/t cana t palha Umidade 50,00% Área Queimada Área queimada 43.149,22 Corretivos Calcário calcítico kg/t cana Calcário dolomítico Gesso Fertilizantes Sintéticos kg N/t cana Fosfato monoamônico (MAP) kg N/t cana Fosfato monoamônico (MAP)
Fosfato diamônico (DAP)
Fosfato diamônico (DAP)
Nitrato de amônio kg P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>/t cana kg N/t cana kg P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>/t cana kg N/t cana Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN) Amônia anidra kg N/t cana kg N/t cana kg N/t cana Sulfato de amônio Sulfato de amônio Nitrato de amônio e cálcio (CAN) Superfosfato simples (SSP) Superfosfato triplo (TSP) kg N/t cana kg N/t cana kg P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>/t cana kg P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>/t cana 0,00 Cloreto de potássio (KCI)
GLO | F90003 | ARYS | F1605.
500 | AGRONELLI | A00006
| ARYSTA | F330003 | F1605 kg K₂O/t cana kg N/t cana kg P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>/t cana kg K<sub>2</sub>O/t cana Fertilizar es Orgânicos/Organominerais L/t cana kg/t cana Concentração de N Torta de Filtro (base úmida)
Cinzas e fuligem (base úmida)
Outros G 11,5% N 9% LIQ / FERTIL
Outros 9 1% / FERTILIZANTE LIQ 3, 15,87 kg/t cana kg/t cana kg/t cana kg/t cana Combustíveis e eletricidade L/t cana L/t cana Diesel - B11 Diesel - B15 Teor de biodiesel na mistura Diesel - BX 0,93 L/t cana 12,00% Diesel - B20 L/t cana Diesel - B30 Biodiesel - B100 Gasolina C L/t cana L/t cana L/t cana 0,00 L/t cana L/t cana Nm³/t cana Nm³/t cana kWh/t cana kWh/t cana Etanol hidratado Etanol hidratado Biometano de terceiros Biometano próprio Eletricidade da rede - mix médio Eletricidade - PCH Eletricidade - biomassa kWh/t cana Eletricidade - eólica kWh/t cana Eletricidade - solar kWh/t cana Fase industrial - processamento do etanol Processamento e rendimentos Quantidade de cana processada 6.984.755,59 t cana Quantidade de palha processada (base seca) Rendimento Etanol Anidro Rendimento Etanol Hidratado t palha L/t cana L/t cana 8,62 Rendimento Acúcar 48.10 kg/t cana Rendimento Energia Elétrica Comercializada tendimento Bagaço Comercializado (base úmida) kWh/t cana Combustíveis e eletricidade Bagaço próprio Quantidade (base kg/t cana Umidade Palha própria kg/t cana Quantidade (base ( Umidade Bagaço de terceiros Distância de transporte km 141,99

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana			
Umidade Distância de transporte		km			
Distancia de transporte	L				
Cavaco de madeira					
Quantidade (base úmida)		kg/t cana			
Umidade	50,00%				
Distância de transporte	142,05	km			
Lenha					
Quantidade (base úmida)	0,01	kg/t cana			
Umidade	45,00%				
Distância de transporte	189,89	km			
Resíduos florestals					
Quantidade (base úmida)		kg/t cana			
Umidade					
Distância de transporte		km			
Óleo combustível		L/t cana			
Etanol hidratado próprio		L/t cana			
Etanol anidro próprio		L/t cana		,	
Biogás próprio		Nm³/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Biogás de terceiros		Nm³/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Eletricidade da rede - mix médio		kWh/t cana			
Eletricidade - PCH Eletricidade - biomassa		kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa Eletricidade - eólica		kWh/t cana kWh/t cana			
Eletricidade - eolica Eletricidade - solar		kWh/t cana			
Diesel - B10		L/t cana			
Diesel - B11		L/t cana			
Diesel - B15		L/t cana			
			Teor de biodiesel na		
Diesel - BX		L/t cana	mistura	12,16%	
Diesel - B20		L/t cana			
Diesel - B30		L/t cana			
Biodiesel - B100		L/t cana			
Fase de distribuição					
Etanol anidro					
Rodoviário	99,96%				
Dutoviário	0,04%				
Ferroviário					
Etanol hidratado					
Rodoviário	100,00%				
Dutoviário					
Ferroviário					