

Nome da Usina:	CRV Industrial - Unidade Capinópolis
CNPJ:	03.937.452/0004-35
Responsável pelo preenchimento:	Yalle de Medeiros Silva Coutinho
Telefone:	(34)3263-8166
E-mail:	yalle.coutinho@crvindustrial.com.br

Etanol Anidro		Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
				87,40
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	0,44	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	25,41	
agrícola	0,00	agrícola	21,52	
industrial	0,00	industrial	1,31	
transporte	0,00	transporte	1,93	
uso	0,44	uso	0,66	
Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	86,96	Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ)	61,99	
Redução de emissões	99,50%	Redução de emissões	70,92%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	61.712,94	ha	
Produção total colhida para moagem	3.915.631,50	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	3.915.631,50	t cana	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	35,56	kg/t cana	Umidade <input type="text" value="50,00%"/>
Teor de impurezas minerais	6,73	kg/t cana	
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha	

Área Queimada

Área queimada	582,80	ha
---------------	--------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	14,75	kg/t cana
Gesso	6,60	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,61	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,12	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,56	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,00	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana

Sulfato de amônio	0,43	kg N/t cana	
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana	
Superfosfato simples (SSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana	
Superfosfato triplo (TSP)	0,03	kg P ₂ O ₅ /t cana	
Cloreto de potássio (KCl)	1,17	kg K ₂ O/t cana	
Outros	especificar	0,00	kg N/t cana
Outros	especificar	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros	especificar	0,00	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	751,30	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	31,75	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	Agevus Soca ; Biozyme ; En	0,00	Concentração de N	69,34	g N/kg
Outros	especificar	0,00	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	2,55	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,00%
Diesel - B11	0,00	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	2,33	L/t cana		
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,01	L/t cana		
Etanol hidratado	0,28	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana		

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	4.080.367,69	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha
Rendimento Etanol Anidro		L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	45,51	L/t cana
Rendimento Açúcar	57,35	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	1,95	kg/t cana
Umidade	50,00%	

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio

Quantidade (base úmida)	272,21	kg/t cana
Umidade	50,00%	

Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana
Umidade	<input type="text"/>	
Distância de transporte	<input type="text"/>	km

Lenha

Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana
Umidade	<input type="text"/>	
Distância de transporte	<input type="text"/>	km

Resíduos florestais

Quantidade (base úmida)	<input type="text"/>	kg/t cana
Umidade	<input type="text"/>	
Distância de transporte	<input type="text"/>	km

Óleo combustível	<input type="text"/>	L/t cana
Etanol hidratado próprio	<input type="text"/>	L/t cana
Etanol anidro próprio	<input type="text"/>	L/t cana
Biogás próprio	<input type="text"/>	Nm ³ /t cana
Biogás de terceiros	<input type="text"/>	Nm ³ /t cana
Eletricidade da rede - mix médio	0,60	kWh/t cana
Eletricidade - PCH	<input type="text"/>	kWh/t cana
Eletricidade - biomassa	<input type="text"/>	kWh/t cana
Eletricidade - eólica	<input type="text"/>	kWh/t cana
Eletricidade - solar	<input type="text"/>	kWh/t cana
Diesel - B10	0,09	L/t cana
Diesel - B11	<input type="text"/>	L/t cana
Diesel - B15	<input type="text"/>	L/t cana
Diesel - BX	0,06	L/t cana
Diesel - B20	<input type="text"/>	L/t cana
Diesel - B30	<input type="text"/>	L/t cana
Biodiesel - B100	<input type="text"/>	L/t cana

PCI do biogás	<input type="text"/>	MJ/Nm ³
PCI do biogás	<input type="text"/>	MJ/Nm ³

Teor de biodiesel na mistura	<input type="text" value="12,00%"/>
------------------------------	-------------------------------------

Fase de distribuição**Etanol anidro**

Rodoviário	<input type="text" value="100,00%"/>
Dutoviário	<input type="text" value="0,00%"/>
Ferroviário	<input type="text" value="0,00%"/>

Etanol hidratado

Rodoviário	<input type="text" value="100,00%"/>
Dutoviário	<input type="text" value="0,00%"/>
Ferroviário	<input type="text" value="0,00%"/>