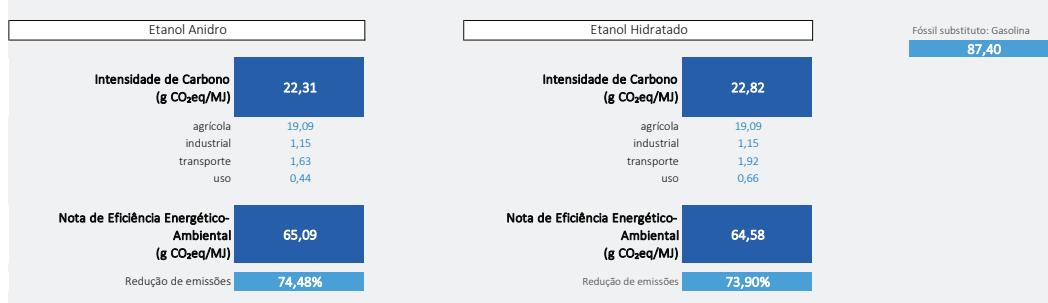


Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

v.7

Nome da Usina:	São Martinho S/A Unidade Santa Cruz
CNPJ:	51.466.860/0050-34
Responsável pelo preenchimento:	Francisco Sales Antonio
Telefone:	(16) 3393-9000
E-mail:	sales@saomartinho.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados		
Informações gerais		
Área total	591.368,23	ha
Produção total colhida para moagem	36.230.598,78	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	13.860.077,82	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	84,36	
Teor de impurezas minerais	9,04	
Palha recolhida (base seca)	0,00	
Área queimada	56.873,51	ha
Corretivos		
Calcário calcítico	0,01	kg/t cana
Calcário dolomítico	10,88	kg/t cana
Gesso	4,37	kg/t cana
Fertilizantes Sintéticos		
Ureia	0,69	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,07	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,56	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,24	kg N/t cana
Nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Ambônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,11	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	0,79	kg K ₂ O/t cana
Outros	25, Fert gran 10-30-20, Fertilizante	0,15
Outros	Gr 46-00-00 Ureia, Fertilizante	0,09
Outros	IZANTE GRANULADO 10-2	0,00
Fertilizantes Orgânicos/Organominerais		
Vinhaca	543,28	L/t cana
Torta de Filtro (base úmida)	55,13	kg/t cana
Cinzas e fuligem (base úmida)	19,13	kg/t cana
Outros	1,65, Adubo Orgânico Bovino	9,71
Outros	especificar	0,02
		Concentração de N
		0,64
		1,58
		0,94
		3,19
		120,00
		g N/L
		g N/kg
		g N/kg
Combustíveis e eletricidade		
Diesel - B10	1,31	L/t cana
Diesel - B11	0,66	L/t cana
Diesel - B15	0,00	L/t cana
Diesel - BX	2,78	L/t cana
Diesel - B20	0,00	L/t cana
Diesel - B30	0,00	L/t cana
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana
Gasolina C	0,01	L/t cana
Etanol hidratado	0,23	L/t cana
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana
Eletricidade da rede - mix médio	0,25	kWh/t cana
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana
Eletricidade - solar	0,03	kWh/t cana
		Teor de biodiesel na mistura
		13,03%

Fase industrial - processamento do etanol		
Processamento e rendimentos		
Quantidade de cana processada	14.433.852,86	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)	17,32	t palha
Rendimento Etanol Anidro	14,37	L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	83,07	kg/t cana
Rendimento Ácúcar	45,13	kWh/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	2,50	kg/t cana
Rendimento Bagáço Comercializado (base úmida)		Umidade
		50,13%
Combustíveis e eletricidade		
Bagáço próprio		
Quantidade (base úmida)	278,37	kg/t cana
Umidade	50,54%	
Palha própria		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Bagáço de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Distância de transporte	km
Palha de terceiros	
Quantidade (base úmida)	kg/t cana
Umidade	
Distância de transporte	km
Cavaco de madeira	
Quantidade (base úmida)	kg/t cana
Umidade	
Distância de transporte	km
Lenha	
Quantidade (base úmida)	kg/t cana
Umidade	
Distância de transporte	km
Resíduos florestais	
Quantidade (base úmida)	kg/t cana
Umidade	
Distância de transporte	km
Óleo combustível	
Etanol hidratado próprio	0,02
Etanol anidro próprio	
Biogás próprio	
Biogás de terceiros	
Eletricidade da rede - mix médio	0,83
Eletricidade - PCH	
Eletricidade - biomassa	
Eletricidade - eólica	
Eletricidade - solar	
Diesel - B10	0,05
Diesel - B11	
Diesel - B15	
Diesel - BX	
Diesel - B20	0,09
Diesel - B30	
Biodiesel - B100	
Fase de distribuição	
Etanol anidro	
Rodoviário	86,31%
Dutoviário	13,69%
Ferroviário	0,00%
Etanol hidratado	
Rodoviário	99,16%
Dutoviário	0,84%
Ferroviário	0,00%
PCI do biogás	
PCI do biogás	
MJ/Nm ³	
Teor de biodiesel na mistura	13,02%