

Nome da Usina: RUBIATÁBÁ INDUSTRIAL S.A.
 CNPJ: 03.347.747/0001-09
 Responsável pelo preenchimento: Edna Almada
 Telefone: 6233377884
 E-mail: edna.almada@crvindustrial.com.br

| Etanol Anidro | | Etanol Hidratado | | Fóssil substituto: Gasolina |
|--|---------------|--|---------------|-----------------------------|
| Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) | 22,18 | Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) | 22,53 | 87,40 |
| agrícola | 18,67 | agrícola | 18,67 | |
| industrial | 1,26 | industrial | 1,26 | |
| transporte | 1,80 | transporte | 1,93 | |
| uso | 0,44 | uso | 0,66 | |
| Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) | 65,22 | Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) | 64,87 | |
| Redução de emissões | 74,63% | Redução de emissões | 74,22% | |

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

| | | | |
|--|---------------|-----------|-----------------|
| Área total | 208.024,25 | ha | |
| Produção total colhida para moagem | 12.455.075,07 | t cana | |
| Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível | 5.296.804,47 | t cana | |
| Teor de impurezas vegetais (base úmida) | 78,24 | kg/t cana | Umidade: 50,00% |
| Teor de impurezas minerais | 6,50 | kg/t cana | |
| Palha recolhida (base seca) | 0,00 | t palha | |

Área Queimada

| | | |
|---------------|-----------|----|
| Área queimada | 14.959,30 | ha |
|---------------|-----------|----|

Corretivos

| | | |
|---------------------|------|-----------|
| Calcário calcítico | 0,00 | kg/t cana |
| Calcário dolomítico | 7,03 | kg/t cana |
| Gesso | 2,13 | kg/t cana |

Fertilizantes Sintéticos

| | | |
|--|------|--|
| Ureia | 0,55 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,11 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,52 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg N/t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Nitrato de amônio | 0,01 | kg N/t cana |
| Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN) | 0,00 | kg N/t cana |
| Amônia anidra | 0,00 | kg N/t cana |
| Sulfato de amônio | 0,38 | kg N/t cana |
| Nitrato de amônio e cálcio (CAN) | 0,01 | kg N/t cana |
| Superfosfato simples (SSP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Superfosfato triplo (TSP) | 0,02 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Cloreto de potássio (KCl) | 1,14 | kg K ₂ O/t cana |
| Outros - especificar | 0,00 | kg N/t cana |
| Outros - especificar | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Outros - especificar | 0,00 | kg K ₂ O/t cana |

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

| | | | | | |
|-----------------------------------|--------|-----------|-------------------|-------|--------|
| Vinhaça | 577,28 | L/t cana | Concentração de N | 0,38 | g N/L |
| Torta de Filtro (base úmida) | 16,91 | kg/t cana | Concentração de N | 2,80 | g N/kg |
| Cinzas e fuligem (base úmida) | 9,26 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |
| Outros - pta.AminilongevusSoca,Bi | 0,00 | kg/t cana | Concentração de N | 61,25 | g N/kg |
| Outros - especificar | 0,00 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |

Combustíveis e eletricidade

| | | | |
|----------------------------------|------|-------------------------|--------------------------------------|
| Diesel - B10 | 1,55 | L/t cana | |
| Diesel - B11 | 0,00 | L/t cana | |
| Diesel - B15 | 0,00 | L/t cana | |
| Diesel - BX | 3,16 | L/t cana | Teor de biodiesel na mistura: 12,98% |
| Diesel - B20 | 0,00 | L/t cana | |
| Diesel - B30 | 0,00 | L/t cana | |
| Biodiesel - B100 | 0,00 | L/t cana | |
| Gasolina C | 0,00 | L/t cana | |
| Etanol hidratado | 0,22 | L/t cana | |
| Biometano de terceiros | 0,00 | Nm ³ /t cana | |
| Biometano próprio | 0,00 | Nm ³ /t cana | |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,02 | kWh/t cana | |
| Eletricidade - PCH | 0,00 | kWh/t cana | |
| Eletricidade - biomassa | 2,21 | kWh/t cana | |
| Eletricidade - eólica | 0,00 | kWh/t cana | |
| Eletricidade - solar | 0,00 | kWh/t cana | |

Fase Industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

| | | | |
|---|--------------|------------|-----------------|
| Quantidade de cana processada | 5.296.804,47 | t cana | |
| Quantidade de palha processada (base seca) | | t palha | |
| Rendimento Etanol Anidro | 13,71 | L/t cana | |
| Rendimento Etanol Hidratado | 21,28 | L/t cana | |
| Rendimento Açúcar | 68,59 | kg/t cana | |
| Rendimento Energia Elétrica Comercializada | 7,62 | kWh/t cana | |
| Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida) | 2,36 | kg/t cana | Umidade: 50,00% |

Combustíveis e eletricidade

| | | |
|-------------------------|--------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | 273,81 | kg/t cana |
| Umidade | 50,00% | |

Palha própria

| | | |
|-------------------------|--|-----------|
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana |
| Umidade | | |

Bagaço de terceiros

| | | |
|-------------------------|--|-----------|
| Quantidade (base úmida) | | kg/t cana |
| Umidade | | |

| | | |
|----------------------------------|----------------------|-------------------------|
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |
| Palha de terceiros | | |
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |
| Cavaco de madeira | | |
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |
| Lenha | | |
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |
| Resíduos florestais | | |
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |
| Óleo combustível | <input type="text"/> | L/t cana |
| Etanol hidratado próprio | <input type="text"/> | L/t cana |
| Etanol anidro próprio | <input type="text"/> | L/t cana |
| Biogás próprio | <input type="text"/> | Nm ³ /t cana |
| Biogás de terceiros | <input type="text"/> | Nm ³ /t cana |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,84 | kWh/t cana |
| Eletricidade - PCH | <input type="text"/> | kWh/t cana |
| Eletricidade - biomassa | <input type="text"/> | kWh/t cana |
| Eletricidade - eólica | <input type="text"/> | kWh/t cana |
| Eletricidade - solar | <input type="text"/> | kWh/t cana |
| Diesel - B10 | 0,05 | L/t cana |
| Diesel - B11 | <input type="text"/> | L/t cana |
| Diesel - B15 | <input type="text"/> | L/t cana |
| Diesel - BX | 0,05 | L/t cana |
| Diesel - B20 | <input type="text"/> | L/t cana |
| Diesel - B30 | <input type="text"/> | L/t cana |
| Biodiesel - B100 | <input type="text"/> | L/t cana |
| PCI do biogás | <input type="text"/> | MJ/Nm ³ |
| PCI do biogás | <input type="text"/> | MJ/Nm ³ |
| Teor de biodiesel na mistura | 13,88% | |

| | | |
|-----------------------------|----------------------|---------|
| Fase de distribuição | | |
| Etanol anidro | | |
| Rodoviário | <input type="text"/> | 100,00% |
| Dutoviário | <input type="text"/> | 0,00% |
| Ferrovário | <input type="text"/> | 0,00% |
| Etanol hidratado | | |
| Rodoviário | <input type="text"/> | 100,00% |
| Dutoviário | <input type="text"/> | 0,00% |
| Ferrovário | <input type="text"/> | 0,00% |